

MINI L Ejektor-Baureihe



Diese Ejektor-Baureihe ermöglicht einen hohen Vakuumfluss, auch wenn die Ejektoren sehr klein und leicht sind. Einige Ejektoren dieser Baureihe sind mit einer Anschlussplatte aus Aluminium oder Kunststoff ausgestattet. Diese Ejektoren werden für poröse Materialien, wie z.B. Karton, Holz oder Papier empfohlen.

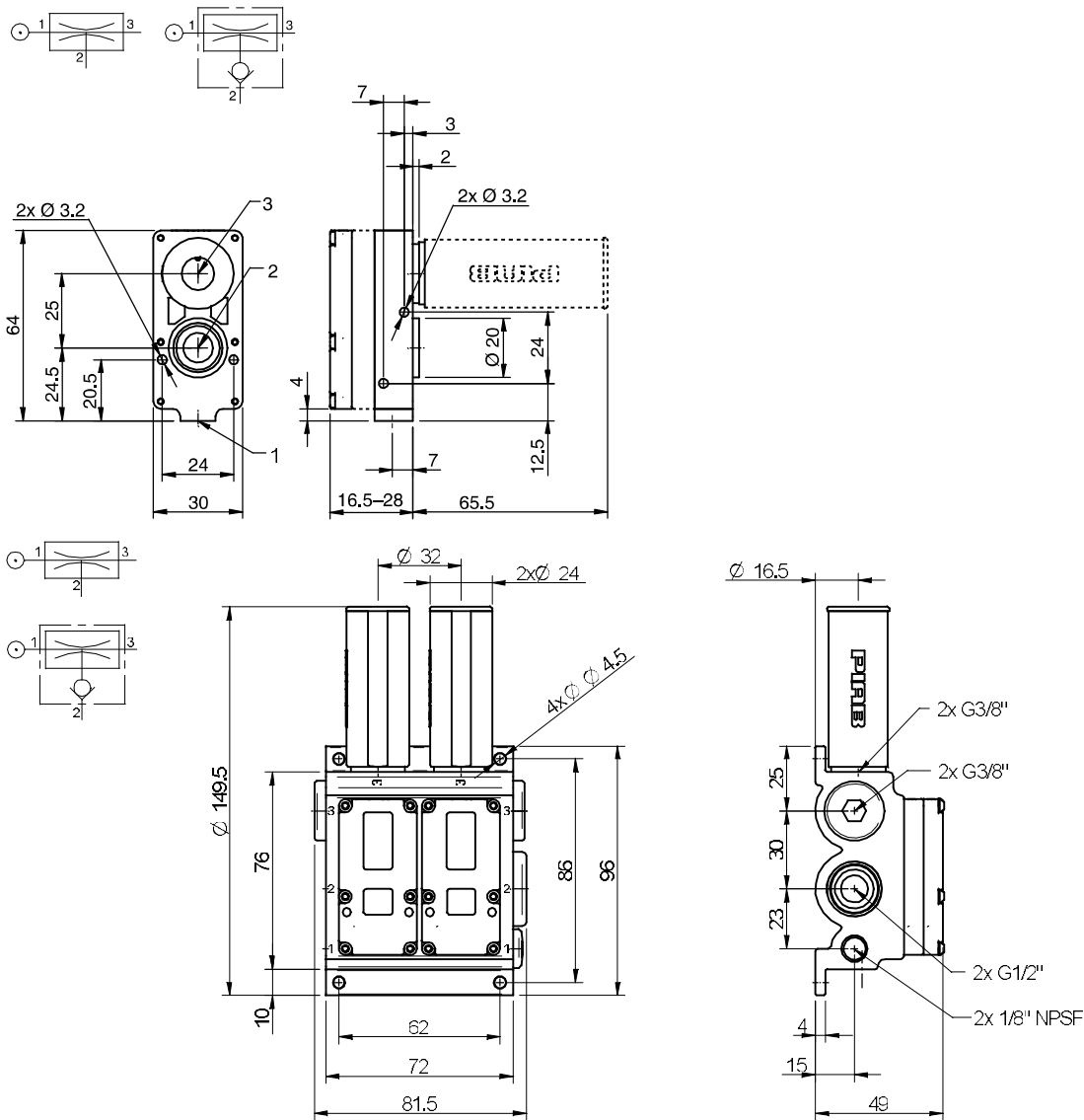
Vakuumfluss

| Pumpen-Name | Speise- druck MPa | Luftver- brauch NI/s | Vakuumfluss (NI/s) bei unterschiedlichen Vakuumniveaus (-kPa) | | | | | | | | Max Vakuum -kPa |
|-------------|-------------------------|----------------------------|---|------|------|------|------|------|------|-------|-----------------------|
| | | | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | |
| L7 | 0,6 | 0,49 | 0,72 | 0,49 | 0,29 | 0,25 | 0,2 | 0,16 | 0,1 | 0,067 | 75 |
| L14 | 0,6 | 0,98 | 1,5 | 1 | 0,57 | 0,45 | 0,39 | 0,32 | 0,24 | 0,13 | 75 |
| L28 | 0,6 | 2 | 2,6 | 1,7 | 1,1 | 0,89 | 0,74 | 0,55 | 0,36 | 0,17 | 75 |
| L56 | 0,6 | 4 | 5,1 | 3,5 | 2 | 1,7 | 1,4 | 1,1 | 0,81 | 0,43 | 75 |

Evakuierungszeit

| Pumpen-Name | Speise- druck MPa | Luftver- brauch NI/s | Evakuierungszeit (s/l) um unterschiedliche Vakuumniveaus zu erreichen (-kPa) | | | | | | | Max Vakuum -kPa |
|-------------|-------------------------|----------------------------|--|-------|------|------|------|------|-----|-----------------------|
| | | | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | |
| L7 | 0,6 | 0,49 | 0,093 | 0,31 | 0,72 | 1,2 | 1,8 | 2,6 | 3,8 | 75 |
| L14 | 0,6 | 0,98 | 0,064 | 0,17 | 0,36 | 0,59 | 0,88 | 1,3 | 1,8 | 75 |
| L28 | 0,6 | 2 | 0,047 | 0,11 | 0,2 | 0,32 | 0,46 | 0,69 | 1,1 | 75 |
| L56 | 0,6 | 4 | 0,023 | 0,053 | 0,1 | 0,16 | 0,23 | 0,33 | 0,5 | 75 |

Maßzeichnungen



Bestellinformationen

Bitte besuchen Sie unsere Seite piab.com, um eine vollständige Liste der verfügbaren Pumpen sowie der Kombinationsmöglichkeiten mit allen weiteren Informationen zu erhalten. Auf unserer Homepage finden Sie auch Maßzeichnungen, CAD-Zeichnungen und vieles mehr. Bitte registrieren Sie sich um Zugriff auf alle verfügbaren Daten zu haben.

MINI M-L Ejektor-Baureihe



Diese Baureihe, mit den sehr kleinen Abmessungen und geringem Gewicht, ermöglicht ein extra Vakuumniveau von bis zu 84 -kPa. Einige Modelle sind mit einer Anschlussplatte aus Aluminium oder Kunststoff ausgestattet. Diese Ejektoren werden empfohlen, wenn es sich um ein dichtes bzw. nicht poröses Material handelt, wie z.B. Kunststoff, Metall oder Glas.

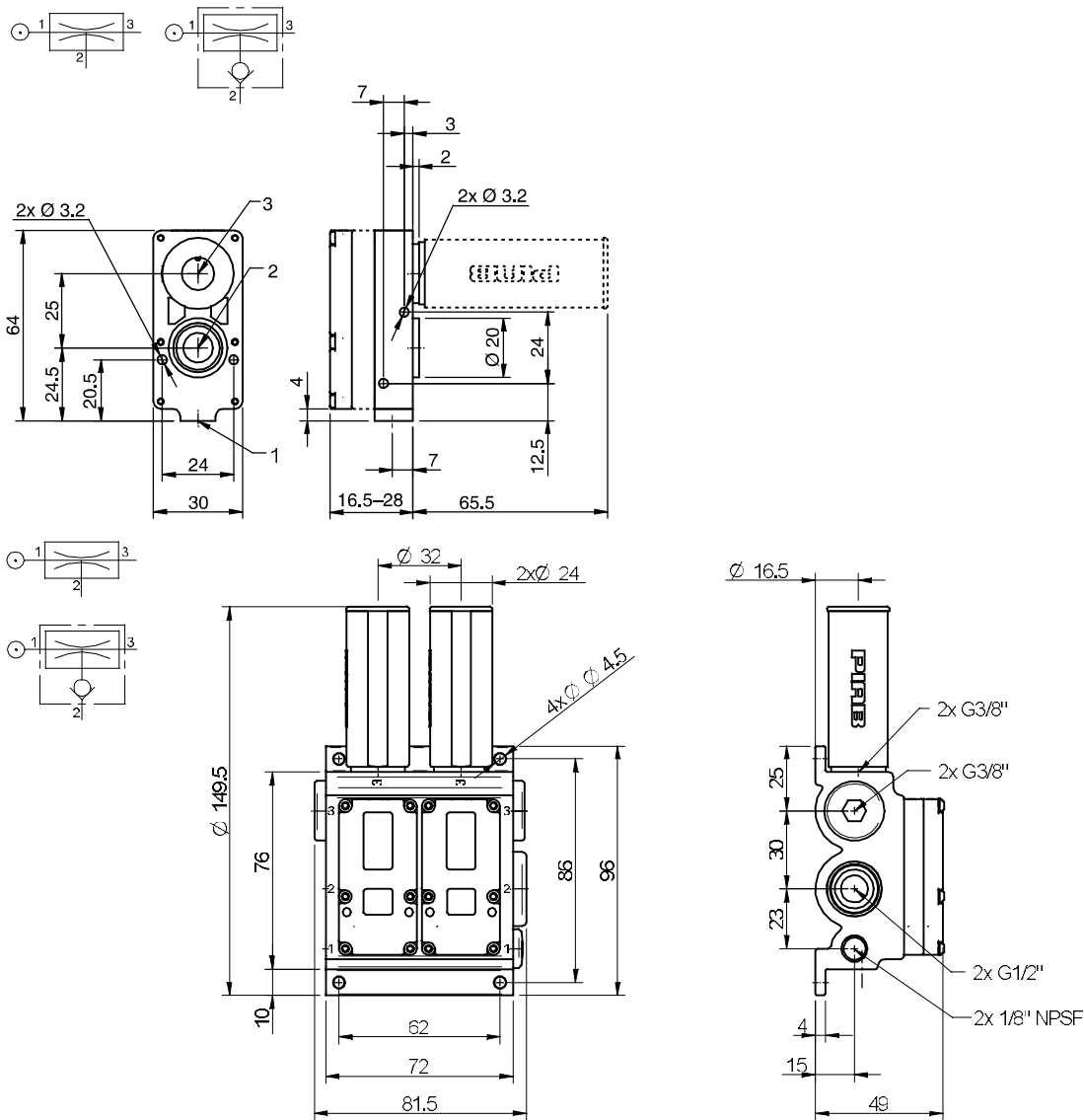
Vakuumfluss

| Pumpen-Name | Speise- druck MPa | Luftver- brauch NI/s | Vakuumfluss (NI/s) bei unterschiedlichen Vakuumniveaus (-kPa) | | | | | | | | | Max Vakuum -kPa |
|-------------|-------------------------|----------------------------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------------|
| | | | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | |
| M5L | 0,38 | 0,38 | 0,58 | 0,3 | 0,22 | 0,18 | 0,14 | 0,1 | 0,08 | 0,04 | 0,01 | 81 |
| M5L | 0,6 | 0,55 | 0,73 | 0,5 | 0,26 | 0,14 | 0,12 | 0,1 | 0,08 | 0,05 | 0,02 | 84 |
| M10L | 0,38 | 0,76 | 1,1 | 0,57 | 0,39 | 0,35 | 0,3 | 0,21 | 0,12 | 0,06 | 0,02 | 81 |
| M10L | 0,6 | 1,1 | 1,3 | 0,91 | 0,48 | 0,29 | 0,26 | 0,21 | 0,13 | 0,09 | 0,03 | 84 |
| M20L | 0,38 | 1,5 | 2 | 1,2 | 0,76 | 0,67 | 0,53 | 0,41 | 0,33 | 0,19 | 0,02 | 81 |
| M20L | 0,6 | 2,2 | 2,4 | 1,7 | 0,95 | 0,57 | 0,48 | 0,38 | 0,29 | 0,19 | 0,06 | 84 |
| M40L | 0,38 | 3 | 4 | 2,2 | 1,4 | 1,2 | 1 | 0,71 | 0,43 | 0,19 | 0,05 | 81 |
| M40L | 0,6 | 4,4 | 4,8 | 3,1 | 1,7 | 1,1 | 0,93 | 0,74 | 0,57 | 0,36 | 0,11 | 84 |

Evakuierungszeit

| Pumpen-Name | Speise- druck MPa | Luftver- brauch NI/s | Evakuierungszeit (s/l) um unterschiedliche Vakuumniveaus zu erreichen (-kPa) | | | | | | | | | Max Vakuum -kPa |
|-------------|-------------------------|----------------------------|--|-------|------|------|------|-----|------|------|----|-----------------------|
| | | | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | | |
| M5L | 0,38 | 0,38 | 0,2 | 0,61 | 1,2 | 1,8 | 2,6 | 3,8 | 5,9 | 11,1 | 81 | |
| M5L | 0,6 | 0,55 | 0,13 | 0,36 | 1 | 1,8 | 2,8 | 4 | 5,7 | 9,4 | 84 | |
| M10L | 0,38 | 0,76 | 0,13 | 0,31 | 0,57 | 0,9 | 1,3 | 2 | 3,2 | 7,1 | 81 | |
| M10L | 0,6 | 1,1 | 0,079 | 0,2 | 0,5 | 0,92 | 1,4 | 2,1 | 3 | 5 | 84 | |
| M20L | 0,38 | 1,5 | 0,052 | 0,14 | 0,26 | 0,42 | 0,64 | 1 | 1,7 | 3,7 | 81 | |
| M20L | 0,6 | 2,2 | 0,038 | 0,1 | 0,24 | 0,43 | 0,68 | 1 | 1,5 | 2,5 | 84 | |
| M40L | 0,38 | 3 | 0,03 | 0,074 | 0,13 | 0,21 | 0,32 | 0,5 | 0,95 | 1,6 | 81 | |
| M40L | 0,6 | 4,4 | 0,031 | 0,064 | 0,13 | 0,22 | 0,34 | 0,5 | 0,7 | 1,3 | 84 | |

Maßzeichnungen



Bestellinformationen

Bitte besuchen Sie unsere Seite piab.com, um eine vollständige Liste der verfügbaren Pumpen sowie der Kombinationsmöglichkeiten mit allen weiteren Informationen zu erhalten. Auf unserer Homepage finden Sie auch Maßzeichnungen, CAD-Zeichnungen und vieles mehr. Bitte registrieren Sie sich um Zugriff auf alle verfügbaren Daten zu haben.

MINI X-L Ejektor-Baureihe



Diese Baureihe, mit den sehr kleinen Abmessungen und geringem Gewicht, ermöglicht ein extra Vakuumniveau von bis zu 93 -kPa. Einige Modelle sind mit einer Anschlussplatte aus Aluminium oder Kunststoff ausgestattet. Diese Ejektoren werden empfohlen, wenn es sich um ein dichtes bzw. nicht poröses Material handelt, wie z.B. Kunststoff, Metall oder Glas.

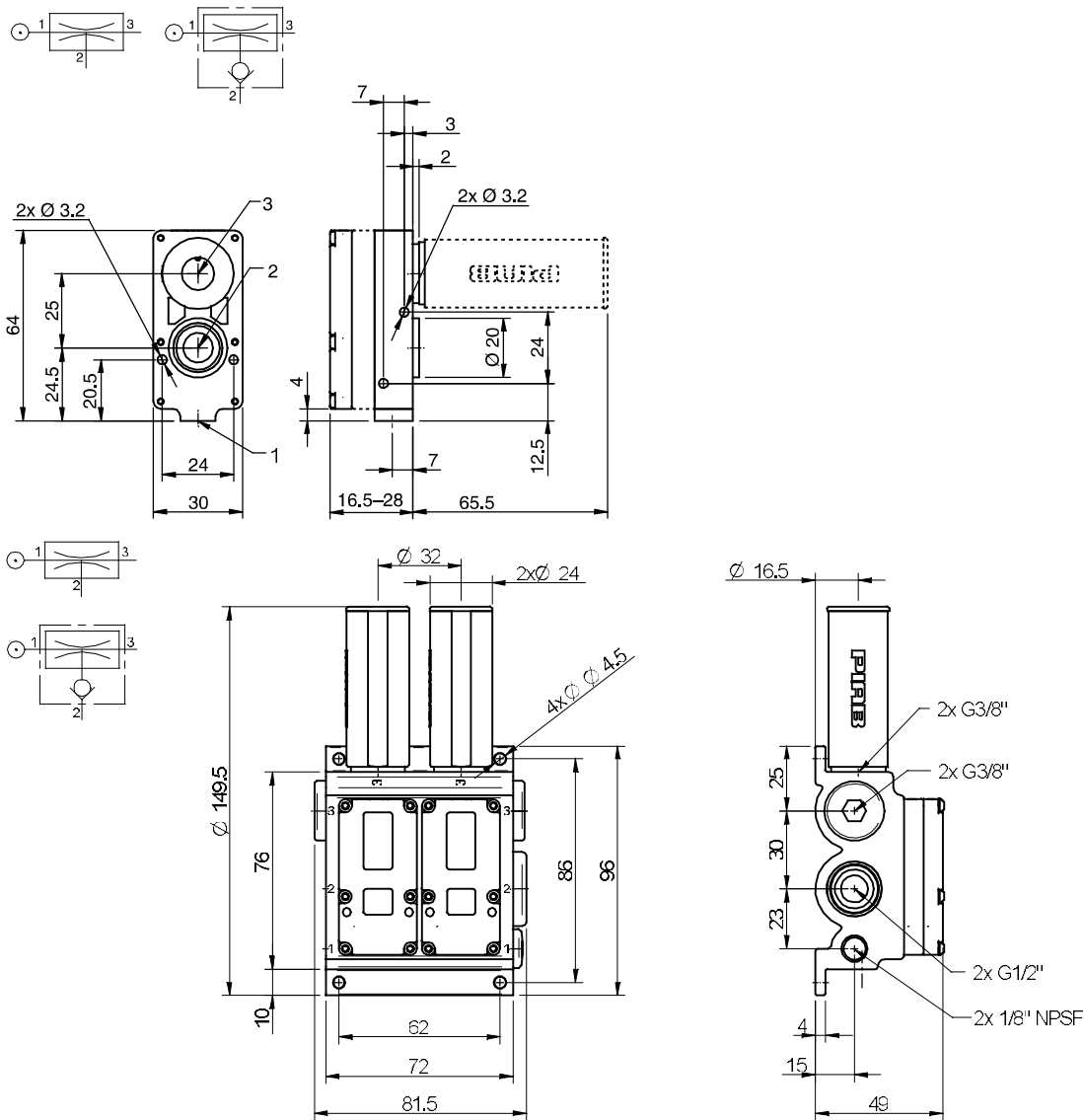
Vakuumfluss

| Pumpen-Name | Speise- druck MPa | Luftver- brauch NI/s | Vakuumfluss (NI/s) bei unterschiedlichen Vakuumniveaus (-kPa) | | | | | | | | | | Max Vakuum -kPa |
|-------------|-------------------------|----------------------------|---|------|------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|-----------------------|
| | | | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | |
| X5L | 0,4 | 0,39 | 0,48 | 0,24 | 0,12 | 0,11 | 0,1 | 0,086 | 0,071 | 0,057 | 0,03 | 0,006 | 93 |
| X10L | 0,4 | 0,79 | 0,76 | 0,35 | 0,24 | 0,21 | 0,16 | 0,13 | 0,1 | 0,07 | 0,04 | 0,01 | 93 |
| X20L | 0,4 | 1,6 | 1,9 | 1 | 0,5 | 0,44 | 0,38 | 0,3 | 0,25 | 0,17 | 0,1 | 0,02 | 93 |
| X40L | 0,4 | 3,1 | 3,2 | 1,5 | 1 | 0,9 | 0,7 | 0,6 | 0,5 | 0,4 | 0,17 | 0,038 | 93 |

Evakuierungszeit

| Pumpen-Name | Speise- druck MPa | Luftver- brauch NI/s | Evakuierungszeit (s/l) um unterschiedliche Vakuumniveaus zu erreichen (-kPa) | | | | | | | | | | Max Vakuum -kPa |
|-------------|-------------------------|----------------------------|--|------|------|------|------|------|-----|------|------|----|-----------------------|
| | | | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | | |
| X5L | 0,4 | 0,39 | 0,17 | 0,82 | 1,7 | 2,7 | 3,9 | 5,4 | 7,4 | 10,6 | 22,5 | 93 | |
| X10L | 0,4 | 0,79 | 0,11 | 0,47 | 0,94 | 1,5 | 2,2 | 3,1 | 4,3 | 6,6 | 14 | 93 | |
| X20L | 0,4 | 1,6 | 0,055 | 0,2 | 0,4 | 0,65 | 0,97 | 1,4 | 1,9 | 2,7 | 5,1 | 93 | |
| X40L | 0,4 | 3,1 | 0,038 | 0,12 | 0,22 | 0,33 | 0,48 | 0,68 | 1,2 | 2,2 | 3,2 | 93 | |

Maßzeichnungen



Bestellinformationen

Bitte besuchen Sie unsere Seite piab.com, um eine vollständige Liste der verfügbaren Pumpen sowie der Kombinationsmöglichkeiten mit allen weiteren Informationen zu erhalten. Auf unserer Homepage finden Sie auch Maßzeichnungen, CAD-Zeichnungen und vieles mehr. Bitte registrieren Sie sich um Zugriff auf alle verfügbaren Daten zu haben.

MAXI MLL Ejektor-Baureihe



MLL 200/400



MLL800



MLL1200

Der wahrscheinlich größte druckluftbetriebene Ejektor auf dem Markt. Einige der Modelle haben eine optionale Energiesparschaltung.

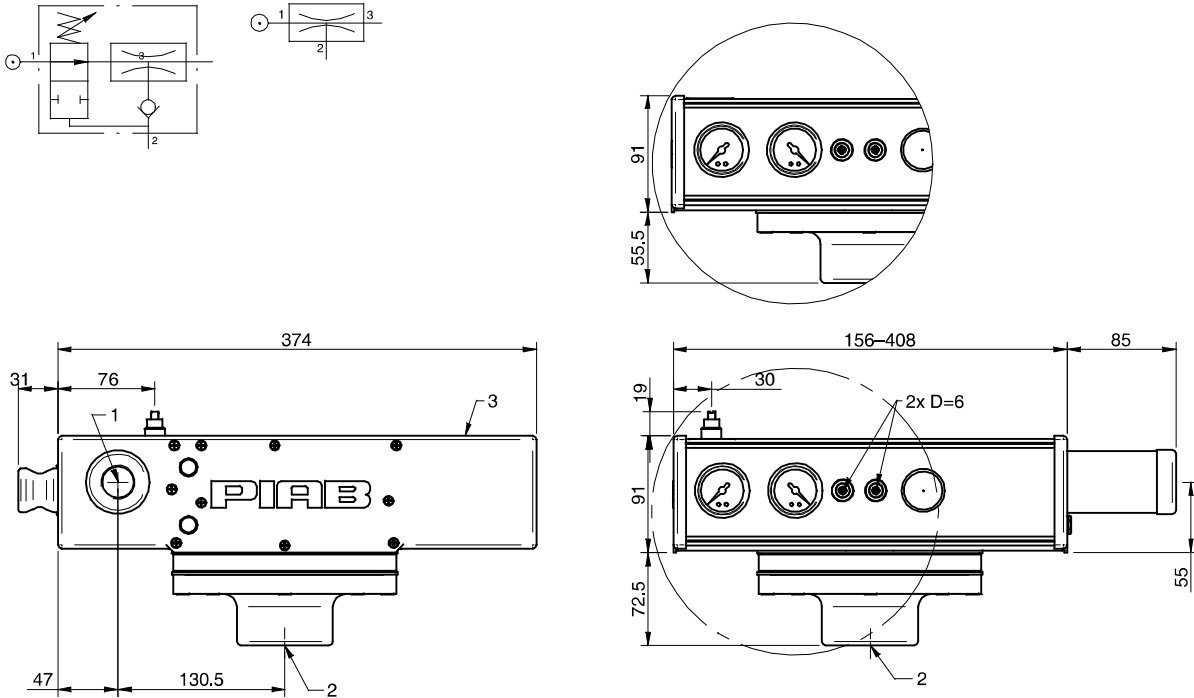
Vakuumfluss

| Pumpen-Name | Speise- druck MPa | Luftver- brauch NI/s | Vakuumfluss (NI/s) bei unterschiedlichen Vakuumniveaus (-kPa) | | | | | | | | | | Max Vakuum -kPa |
|-------------|-------------------------|----------------------------|---|-----|------|------|------|------|------|-----|------|------|-----------------------|
| | | | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | |
| MLL200 | 0,6 | 14 | 48 | 27 | 18,1 | 9,5 | 4,8 | 3,3 | 2,4 | 1,1 | 0,48 | 0,01 | 91 |
| MLL400 | 0,6 | 28 | 92 | 52 | 35 | 18,4 | 9,2 | 6,4 | 4,6 | 2,2 | 0,92 | 0,02 | 91 |
| MLL800 | 0,6 | 56 | 176 | 99 | 67 | 35 | 17,6 | 12,3 | 8,8 | 4,2 | 1,8 | 0,04 | 91 |
| MLL1200 | 0,6 | 84 | 255 | 143 | 97 | 51 | 26 | 17,9 | 12,8 | 6,1 | 2,6 | 0,05 | 91 |

Evakuierungszeit

| Pumpen-Name | Speise- druck MPa | Luftver- brauch NI/s | Evakuierungszeit (s/l) um unterschiedliche Vakuumniveaus zu erreichen (-kPa) | | | | | | | | | | Max Vakuum -kPa |
|-------------|-------------------------|----------------------------|--|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|------|----|-----------------------|
| | | | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | | |
| MLL200 | 0,6 | 14 | 0,003 | 0,008 | 0,014 | 0,03 | 0,06 | 0,1 | 0,16 | 0,29 | 0,82 | 91 | |
| MLL400 | 0,6 | 28 | 0,0015 | 0,004 | 0,007 | 0,015 | 0,03 | 0,05 | 0,08 | 0,15 | 0,41 | 91 | |
| MLL800 | 0,6 | 56 | 0,0008 | 0,0018 | 0,0035 | 0,008 | 0,014 | 0,024 | 0,04 | 0,072 | 0,2 | 91 | |
| MLL1200 | 0,6 | 84 | 0,0005 | 0,0012 | 0,0023 | 0,0052 | 0,009 | 0,016 | 0,027 | 0,048 | 0,14 | 91 | |

Maßzeichnungen



Bestellinformationen

Bitte besuchen Sie unsere Seite piab.com, um eine vollständige Liste der verfügbaren Pumpen sowie der Kombinationsmöglichkeiten mit allen weiteren Informationen zu erhalten. Auf unserer Homepage finden Sie auch Maßzeichnungen, CAD-Zeichnungen und vieles mehr. Bitte registrieren Sie sich um Zugriff auf alle verfügbaren Daten zu haben.