

# Niveausysteme



## Niveausystem LC

- Gleicht Höhenunterschiede aus, zum Beispiel bei Hebegeräten mit verschiedenen Saugnapfen.
- Geringere Anforderungen an die Positioniergenauigkeit der Vakuum Handhabungsgeräte.
- Bietet ein gewisses Maß an Stoß- und Vibrationsdämpfung.
- Erlaubt ein sanftes Aufsetzen der Saugnapfe auf empfindliche oder dünne Bauteile.
- Verdrehgesichertes Design, geeignet für den Einsatz von ovalen Saugnapfen.
- Große Auswahl an Anschlussgewinden und Hublängen.

## Niveausystemhalter

- Niveausystemhalter gleichen Höhendifferenzen aus. Empfohlen z.B. in Hebegeräten, in denen mehrere Saugnapfe in einem Rahmen angebracht sind.
- Auch sind sie geeignet für Saugnapfe an Industrierobotern, da eine exakte Einstellung des Roboterrames damit nicht nötig ist.
- Die Federung bewirkt außerdem eine gewisse Dämpfung und schont die Saugnapfe.
- Niveausystem G1/2" mit einer festeren Feder ist identisch mit dem Standard-Niveausystem G1/2", mit Ausnahme des dickeren Federmaterials. Geeignet z. B. für Robot-Vision-Systeme, u. a. in automatischen Stapelanwendungen.

## Niveausystem LC30

- Maßgeschneidert für das Vakuum-Greifsystem, VGS™. Kann aber auch zusammen mit anderen Piab-Produkten eingesetzt werden.
- Für die Anwendung mit einem Standardprofilssystem entwickelt.
- Einfache Installation mit der Möglichkeit, die Position des Saugnapfs exakt zu bestimmen.
- Sicherung gegen Verdrehen für den Einsatz mit z.B. ovalen Saugnapfen. Wird mit einem einfachen Handgriff drehbar.
- Leiser, zuverlässiger Niveausystem mit Überlastschutz- und Durchschlagsdämpfer.

## Technische Daten

Beschreibung	Max. Last, vertikal	Federkraft	Hublänge	Gewinde
Niveausystemhalter LC12-F0510 / LC12-M0510	–	1,9–4,1 N	10 mm	M5
Niveausystemhalter LC12-F0525 / LC12-M0525	–	2–5 N	25 mm	M5
Niveausystemhalter LC16-F1820 / LC16-M1820	–	3,6–9 N	20 mm	G1/8"
Niveausystemhalter LC16-F1835 / LC16-M1835	–	4,3–9,5 N	35 mm	G1/8"
Niveausystemhalter LC20-F1425 / LC20-M1425	–	4,1–11 N	25 mm	G1/4"
Niveausystemhalter LC20-F1450 / LC20-M1450	–	4,3–11,4 N	50 mm	G1/4"
Niveausystemhalter LC25-F3840 / LC25-M3840	–	5,6–16,5 N	40 mm	G3/8"
Niveausystemhalter LC25-F3880 / LC25-M3880	–	6–17 N	80 mm	G3/8"
Niveausystemhalter G1/2" mit härterer Feder	490 N	90–150 N	15 mm	G1/2"
Niveausystemhalter M5	29,4 N	2–5 N	7 mm	M5
Niveausystemhalter G1/8"	245 N	3–9,4 N	20 mm	G1/8"
Niveausystemhalter G1/2"	490 N	24–37 N	15 mm	G1/2"
Niveausystemhalter LC30	700 N	5–42 N	30 mm	G3/8"



### Niveaueingleich LC30 EOAT

- Einfache Installation mit der Möglichkeit der exakt eingestellten Positionierung des Saugnapfes.
- Kegelfeder, bedeutet eine sehr niedrige Gesamthöhe in Bezug auf den Hub. Dies kann z.B. dabei helfen, die Zyklusgeschwindigkeit von Press-to-press Stanzanwendungen bei Walzblechen zu steigern.
- Sicherung gegen Verdrehen für den Einsatz mit z.B. ovalen Saugnapfen. Wird mit einem einfachen Handgriff drehbar.
- Befestigungsschnittstellen für flexible Standard End-of-arm-tooling (EOAT) Systeme.
- Entwickelt für die Verwendung mit dezentralen Vakuumpumpen-/ejektoreinheiten, wie z.B. VGS™3010 und VGS™3040 oder zentraler Vakuumpumpe/ zentralem Vakuumejektor.
- Leiser, sicherer Niveaueingleich mit Last- und Durchschlagsdämpfer.



### LSC 200 Niveaueingleich

- Kompensiert Unterschiede in der Höhe.
- Bietet einen gewissen Grad an Dämpfung.
- Passt auf Standard-Profilleisten.



### Vaktivator V18

- Nur durch Vakuum angetrieben.
- Automatische Hubbewegung.
- Selbstregulierender Hub, der Kolben mit dem Saugnapf kehrt in die Ausgangsposition zurück, sobald er das Objekt abgedichtet hat.
- Saugnapf separat bestellbar.
- Einfache Lösung für Hochgeschwindigkeitsanwendungen.
- Einfache Installation.
- Bestimmt für Millionen von Zyklen unter normalen industriellen Gegebenheiten.

### Technische Daten

Beschreibung	Max. Last, vertikal	Hublänge	Gewinde
Niveaueingleich LC30 EOAT	700 N	30 mm	G3/8" / 1/8" NPSF
LSC 200 Niveaueingleichshalter	700 N	50 mm	G3/8" / 3/8" NPT
Vaktivator V18/20	4,9 N	20 mm	G1/8"
Vaktivator V18/40	4,9 N	40 mm	G1/8"